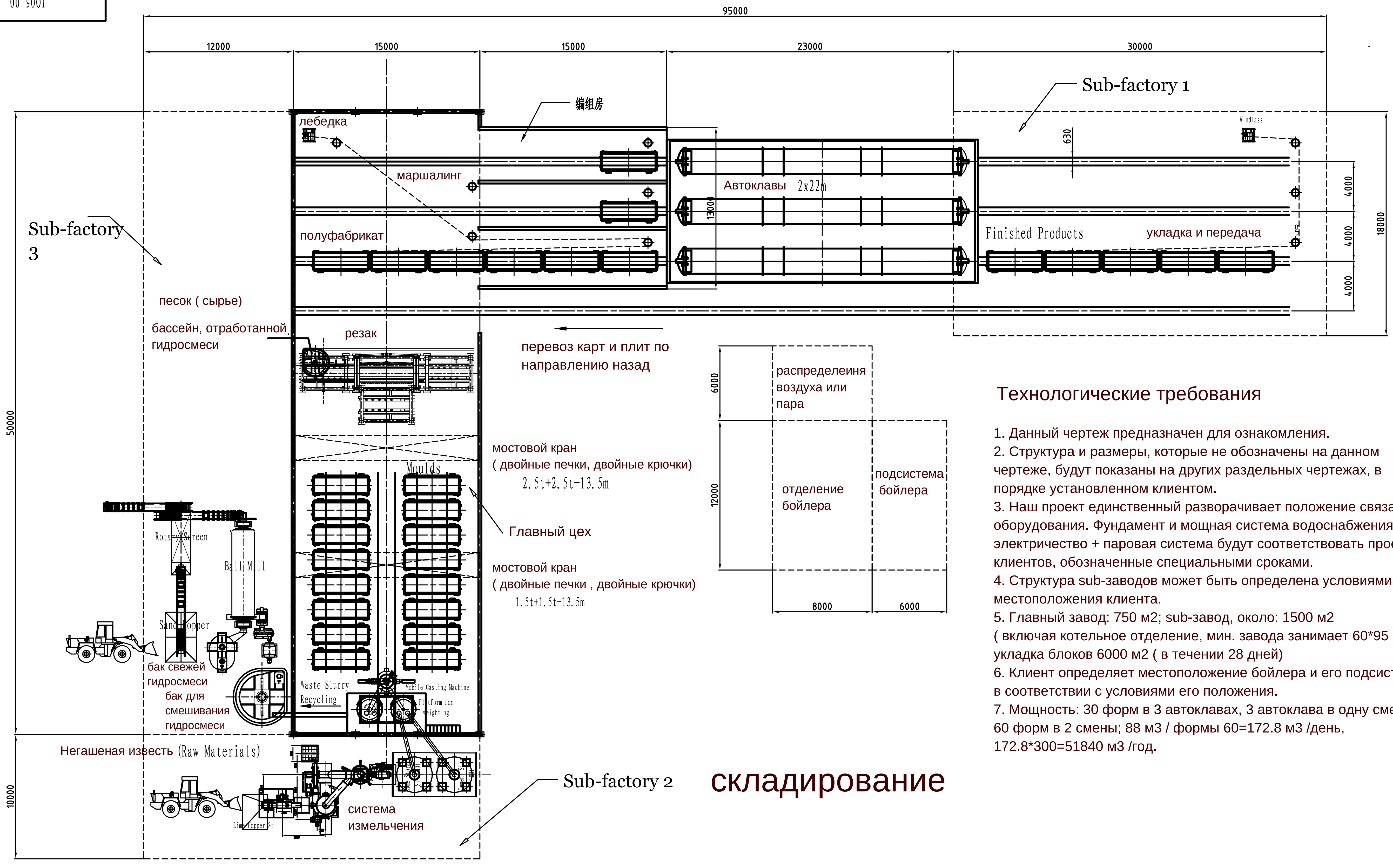
JQ05.00


95000
12000
15000
15000
23000
30000
50000
10000
18000
4000
4000
4000
630
13000
Sub-factory 1
Sub-factory 2
Sub-factory 3
编组房
лебедка
маршалинг
полуфабрикат
Автоклавы 2x22m
Finished Products
укладка и передача
Windlass
песок (сырье)
бассейн, отработанной гидросмеси
резак
перевоз карт и плит по направлению назад
мостовой кран
(двойные печки, двойные крючки)
2.5t+2.5t-13.5m
Moulds
Главный цех
мостовой кран
(двойные печки , двойные крючки)
1.5t+1.5t-13.5m
Rotary Screen
Ball Mill
Sand Hopper
бак свежей гидросмеси
бак для смешивания гидросмеси
Waste Slurry Recycling
Mobile Casting Machine
Platform for weighting
Негашеная известь (Raw Materials)
Lime Hopper 8t
система измельчения
распределеиня воздуха или пара
отделение бойлера
подсистема бойлера
6000
12000
8000
6000
складирование

Технологические требования

1. Данный чертеж предназначен для ознакомления.
2. Структура и размеры, которые не обозначены на данном чертеже, будут показаны на других раздельных чертежах, в порядке установленном клиентом.
3. Наш проект единственный разворачивает положение связанного оборудования. Фундамент и мощная система водоснабжения, электричество + паровая система будут соответствовать проекту клиентов, обозначенные специальными сроками.
4. Структура sub-заводов может быть определена условиями местоположения клиента.
5. Главный завод: 750 м2; sub-завод, около: 1500 м2 (включая котельное отделение, мин. завода занимает 60*95 м 2); укладка блоков 6000 м2 (в течении 28 дней)
6. Клиент определяет местоположение бойлера и его подсистемы в соответствии с условиями его положения.
7. Мощность: 30 форм в 3 автоклавах, 3 автоклава в одну смену, 60 форм в 2 смены; 88 м3 / формы 60=172.8 м3 /день, 172.8*300=51840 м3 /год.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

схема газосиликата

JQ05.00

借（通）用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

档案员 日期